

เอกสารแนบที่ 16  
หนังสือจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยใน  
การทำงาน



วันที่ ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอสงวนเอกสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เรียน                      สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน          จังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.สำเนาเอกสารนำส่ง เลขที่ P.S.C จป.080/2566 นำส่งเมื่อวันที่ 28 กันยายน พ.ศ 2566  
2.สำเนาฉบับตีรับรองการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วย บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 999 หมู่ 5 ถนน 3245 หนองใหญ่-บ่อทอง ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ 038-219730 ประกอบกิจการ สารให้ความหวานและผลิตเอทานอลจากมันสำปะหลัง ปัจจุบันมีลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 464 คน

ขอ นำส่งหลักฐานการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ โดยอ้างอิงถึง สำเนาเอกสารนำส่ง เลขที่ P.S.C จป.080/2566 นำส่ง  
เมื่อวันที่ 28 กันยายน พ.ศ 2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงานอาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน



จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ลงชื่อ.....

### กรรมการผู้จัดการ

ผู้ติดต่อประสานงาน นางสาวเกษมณี ภูมิเขาง ผบ.หน่วยงานความปลอดภัย ติดต่อ 082-1398378	ลงชื่อผู้รับเอกสาร 	ได้รับแจ้งทราบแล้ว 
---	--	--



**P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http :// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

---

สำเนาอนุมัติรับรองการฝึกอบรม  
หลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



**P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.psestarch.com>

ประกาศ

ที่ PSC จป. 079 / 2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้พนักงานทุกระดับได้เข้าใจขอบเขตหน้าที่รับผิดชอบด้าน ความปลอดภัย สุขภาพอนามัยและสภาพแวดล้อมใน  
การทำงาน ตามที่ได้กำหนดไว้ในนโยบายความปลอดภัย

ทาง บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการ  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด  
(มหาชน)

1.นายสุนนต์	เสรีธรรมกุล	ประธานกรรมการ
2.นายสมบัติ	แซ่ไคว	กรรมการระดับบังคับบัญชา
3.นายภิญโญ	กำจร	กรรมการระดับบังคับบัญชา
4.นายพนัสภูมิ	พรงาม	กรรมการระดับบังคับบัญชา
5.นายวรกร	ตนกราย	กรรมการระดับบังคับบัญชา
6.นางสาวสุวรรณา	สละบาย	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
7.นางสาวนลินี	บำรุงเวช	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
8.นายณัฐวุฒิ	มูลอาจ	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
9.นางสาวณัฐภรณ์	อรมร	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
10.นายสหัสรัฐ	ระบาย	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
11.นางสาวนภาพรรณ	ทองปิ่น	กรรมการและเลขานุการ

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการปฏิบัติหน้าที่ตาม คำสั่งเลขที่ PSC จป. 078 / 2566 โดยดำรงตำแหน่ง ตั้งแต่วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 26 กันยายน พ.ศ 2566 เป็นต้นไป



กรรมการผู้จัดการ





# บริษัท ไวท์ เฮอริเทจ จำกัด

ขอรับรองว่า

นายสมนต์ เสรีธรรกุล

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ระยะเวลาฝึกอบรม ๑๒ ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ เดือน กันยายน พุทธศักราช ๒๕๕๐

กรรมการผู้อำนวยการ





เลขทะเบียนบัตร จป.๓๐๑๔๑๔



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน  
บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลอปเม้นต์ จำกัด

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๐๖

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

**นาย สมบัติ แซ่ก๊ว**

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ  
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้เข้าหน้าที่ความปดลภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน  
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

สถานที่ดำเนินการ HROD Esie Center (บางแสน) ชลบุรี

ระหว่างวันที่ ๒๕ - ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ





เลขทะเบียนวุฒิบัตร จป.๓๐๐๘๗๕

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน  
บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด  
ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖-๐๐๖  
มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

## นาย ภิญญ์ กัจกร

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ  
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน  
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

สถานที่ดำเนินการ HROD Esie Center (บางแสน) ชลบุรี

ระหว่างวันที่ ๑๐ - ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ





เลขทะเบียนนิติบัตร จป.๓๐๑๔๓๕



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน  
บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นต์ จำกัด

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๐๖

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นาย วรากร ตนกलय

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน  
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

สถานที่ดำเนินการ HROD Esie Center (บางแสน) ชลบุรี

ระหว่างวันที่ ๒๕ - ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ





# บริษัท ไวท์ เฮอริเทจ จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๖-๐๒๔  
มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายพนัสภูมิ พรงาม

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย  
ตามกฎหมาย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๔

ระหว่างวันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๘ และ วันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๘



เลขทะเบียนวุฒิบัตร ทปอ. ๑๖๓/๒๕๕๘

กรรมการผู้อำนวยการ



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท ท็อป โปรเฟสชันแนล แอนด์ ดีเวลลอปเมนต์ จำกัด

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖-๐๐๖

มอบบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

## นางสาว สุวรรณา สะบาย

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

สถานที่ดำเนินการ HROD Esie Center (บางแสน)ชลบุรี

ระหว่างวันที่ ๑๐ - ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖



(นายกฤตพลสม ทนทง)

กรรมการผู้จัดการ



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๐๖

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

## นางสาว นลินี บำรุงเวช

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

สถานที่ดำเนินการ HROD Esie Center (บางแสน) ชลบุรี

ระหว่างวันที่ ๑๐ - ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ





เลขทะเบียนวุฒิบัตร จป.๓๐๐๘๘๐

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท ท็อป โปรเฟสชันแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นต์ จำกัด

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖-๐๐๖

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

**นาย ณัฐวุฒิ มุลอจ**

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ  
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน

หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

สถานที่ดำเนินการ HROD Esie Center (บางแสน) ชลบุรี

ระหว่างวันที่ ๑๐ - ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ





สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๐๖

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

**นางสาว ณัฐภรณ์ ออมร**

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

สถานที่ดำเนินการ HROD Esie Center (บางแสน) ชลบุรี

ระหว่างวันที่ ๑๐ - ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นต์ จำกัด

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖-๐๐๖

มอบบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

## นาย ฤทธิ์ ระบาย

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

สถานที่ดำเนินการ HROD Esie Center (บางแสน)ชลบุรี

ระหว่างวันที่ ๑๐ - ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ให้วัน วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ





เลขทะเบียนวัสดุบัตร จป.๓๐๐๘๘๒

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน  
บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นต์ จำกัด  
ได้รับการรับรองจากรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖-๐๐๖  
มอบวัสดุบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

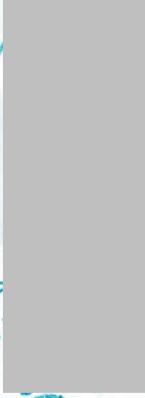
## นางสาว นภาพร ทงบัน

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ  
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน  
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

สถานที่ดำเนินการ HROD Esie Center (บางแสน) ชลบุรี

ระหว่างวันที่ ๑๐ - ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖



กรรมการผู้จัดการ



**P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http :// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

---

สำเนาเอกสารนำส่ง

เลขที่ P.S.C จป.080/2566

นำส่งเมื่อวันที่ 28 กันยายน พ.ศ 2566





**P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

ที่ P.S.C. จป.030/2566

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งรายชื่อและหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2566

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดชลบุรี

เอกสารแนบ 1.สำเนาคำสั่งแต่งตั้งของคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2566 (รายชื่อและหน้าที่รับผิดชอบ) จำนวน 1 ฉบับ

ด้วย บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 999 หมู่ 5 ถนน 3245 หนองใหญ่-บ่อทอง ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ 038-219730 ประกอบกิจการ สารให้ความหวานและผลิตเอทานอลจากมันสำปะหลัง ปัจจุบันมีลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 510 คน

ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มีลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว

บริษัทฯ จึงขอส่งสำเนาคำสั่ง/ประกาศรายชื่อและหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ พร้อมสำเนาบัญชีรายชื่อการเลือกตั้งเป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.

กรรมการผู้จัดการ

ผู้ติดต่อประสานงาน  
นางสาวเกษมณี ภูมิเวช  
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ  
ติดต่อ 082-1398378

ลงชื่อผู้รับเอกสาร

.....ผู้รับ

(.....)

.....

.....



ผู้บัญชาการตำรวจ กก. ๓  
ศิริ



คำสั่ง บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ที่ PSC จป. 076 / 2566

เรื่อง แต่งตั้งนางสาวนภาพรรณ ทองปั้น

เพื่อเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตำแหน่ง กรรมการ/เลขานุการ

.....

ตามกฎหมายกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 กำหนดให้สถานประกอบกิจการ ที่มีลูกจ้างมากกว่า 50 คนขึ้นไปต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยในการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยตามวรรคสอง หากสถานประกอบกิจการตามวรรคหนึ่ง เป็นสถานประกอบกิจการในบัญชี 1 หรือบัญชี 2 ให้นายจ้างแต่งตั้งผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูงหรือระดับวิชาชีพจำนวนหนึ่งคน แล้วแต่กรณี เป็นกรรมการความปลอดภัยและเลขานุการ

ทั้งนี้เนื่องจาก นางสาวเกษมณี ภูมิเชวง พ้นจากตำแหน่งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตำแหน่งกรรมการและเลขานุการ ก่อนครบวาระ

ดังนั้นทางบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้ง นางสาวนภาพรรณ ทองปั้น ซึ่งปัจจุบันดำรงตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติในการปฏิบัติงานในคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตำแหน่งกรรมการ/เลขานุการ

โดยการดำรงตำแหน่งนี้ให้มีผลตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป จนถึง วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2568



สั่ง ณ วันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

ลงชื่อ



กรรมการผู้จัดการ





**P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

ประกาศ

ที่ PSC จป. 077 / 2566

เรื่อง แต่งตั้งนางสาวนภาพรรณ ทองปั้น

เพื่อเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
ตำแหน่ง กรรมการ/เลขานุการ

เพื่อให้พนักงานทุกระดับได้เข้าใจขอบเขตหน้าที่รับผิดชอบด้าน ความปลอดภัย สุขภาพอนามัยและ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่ได้กำหนดไว้ในนโยบายความปลอดภัย

ทาง บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) จึงขอ แต่งตั้งนางสาวนภาพรรณ ทองปั้น  
เพื่อเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตำแหน่ง กรรมการ/  
เลขานุการ

โดยการดำรงตำแหน่งนี้ให้มีผลตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป จนถึง วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2568

ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไปประกาศ ณ วันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566



(นายอุดมดี เสวตรนฤต)

ประธานกรรมการ



ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

4.ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

5.พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6.สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7.พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างทั่วหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8.จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9.ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10.รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11.ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12.ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ให้คณะกรรมการความปลอดภัยประชุมอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง หรือเมื่อกรรมการความปลอดภัยไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งร้องขอการประชุมให้เป็นไปตามข้อบังคับที่คณะกรรมการความปลอดภัยกำหนดในการประชุมแต่ละครั้ง ให้แจ้งกำหนดการประชุมและระเบียบวาระการประชุมให้กรรมการความปลอดภัยทราบไม่น้อยกว่าสามวันก่อนถึงวันประชุม เว้นแต่มีเหตุจำเป็นเร่งด่วนเมื่อเกิดอุบัติเหตุหรืออันตรายใดๆ ที่เป็นเหตุให้ลูกจ้างหรือบุคคลภายนอกสูญเสียอวัยวะทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต ให้มีการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยโดยไม่ชักช้าเพื่อดำเนินการทบทวนรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางป้องกันแก้ไขต่อนายจ้าง

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการดำรงตำแหน่ง ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไปจนถึงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 อ้างอิงเอกสาร นำส่งสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดชลบุรี เลขที่ P.S.C.ป.030/2566

สั่ง ณ วันที่ 26 กันยายน พ.ศ 2566 เป็นต้นไป



กรรมการผู้จัดการ



คำสั่ง บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ที่ PSC จป.078 / 2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการพ.ศ. 2565 หมวด 2 คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

1.นายสมนต์	เสรีธรรณกุล	ประธานกรรมการ
2.นายสมบัติ	แซ่ไคว้	กรรมการระดับบังคับบัญชา
3.นายภิญโญ	กำจร	กรรมการระดับบังคับบัญชา
4.นายพนัสภูมิ	พรงาม	กรรมการระดับบังคับบัญชา
5.นายวรากร	ตนกราย	กรรมการระดับบังคับบัญชา
6.นางสาวสุวรรณา	สะบาย	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
7.นางสาวนลินี	บำรุงเวช	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
8.นายณัฐวุฒิ	มูลอาจ	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
9.นางสาวณัฐภรณ์	อรมร	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
10.นายสหัสรัฐ	ระบาย	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
11.นางสาวนภาวรรณ	ทองปั้น	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการความปลอดภัยมีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

- 1.จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อ นายจ้าง
- 2.จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 3.รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง





**P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

ประกาศ

ที่ PSC จป. 079 / 2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้พนักงานทุกระดับได้เข้าใจขอบเขตหน้าที่รับผิดชอบด้าน ความปลอดภัย สุขภาพอนามัยและสภาพแวดล้อมใน  
การทำงาน ตามที่ได้กำหนดไว้ในนโยบายความปลอดภัย

ทาง บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการ  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด  
(มหาชน)

1.นายสมนต์	เสรีธรรณกุล	ประธานกรรมการ
2.นายสมบัติ	แซ่ไคว้	กรรมการระดับบังคับบัญชา
3.นายภิญโญ	กำจร	กรรมการระดับบังคับบัญชา
4.นายพนัสภูมิ	พรงาม	กรรมการระดับบังคับบัญชา
5.นายวรากร	दनกราย	กรรมการระดับบังคับบัญชา
6.นางสาวสุวรรณา	สะบาย	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
7.นางสาวนลินี	บำรุงเวช	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
8.นายณัฐวุฒิ	มูลอาจ	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
9.นางสาวณัฐภรณ์	อรรณ	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
10.นายสหัส	ระบาย	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
11.นางสาวนภาพรรณ	ทองปั้น	กรรมการและเลขานุการ

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการปฏิบัติหน้าที่ตาม คำสั่งเลขที่ PSC จป. 078 / 2566 โดยดำรงตำแหน่ง ตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้น  
ไปจนถึงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2568

ประกาศ ณ วันที่ 26 กันยายน พ.ศ 2566 เป็นต้นไป



กรรมการผู้จัดการ



**P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

ที่ P.S.C. จป.080/2566

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566

เรื่อง

ขอส่งเอกสารด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
อ้างอิงเอกสารนำส่งสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดชลบุรี เลขที่ จป.030/2566

เรียน

สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาคำสั่งแต่งตั้งของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วย บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 999 หมู่ 5 ถนน 3245 หนองใหญ่-บ่อทอง ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ 038-219730 ประกอบกิจการ สารให้ความหวานและผลิตเอทานอลจากมันสำปะหลัง ปัจจุบันมีลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 393 คน

ขอส่งเอกสารสำเนาคำสั่งแต่งตั้งของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยอ้างอิงเอกสารนำส่งสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดชลบุรี เลขที่ จป.030/2566 เมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

ทั้งนี้เนื่องจากการเปลี่ยนแปลง คณะกรรมการความปลอดภัย ตำแหน่ง กรรมการ/เลขานุการ ทางบริษัทฯจึงมีการจัดทำคำสั่งแต่งตั้งขึ้นใหม่เพื่อเป็นการปรับปรุงข้อมูลให้เป็นปัจจุบันจึงทำเอกสารแจ้งให้ทางสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

ผู้ติดต่อประสานงาน นางสาวกิตติยา วงศ์จอม ผู้ช่วย จป.วิชาชีพ ติดต่อ 089-4996693	ผู้รับเอกสาร	ได้รับเอกสารแล้ว พ. (ผู้รับ) (.....) วันที่ ๒๘ ก.ย. ๒๕๖๖
---	--------------	---

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด





## P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

ที่ P.S.C. จป.021/2566

### เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ด้วย บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ขึ้นในบริษัทฯ จำนวน 1 คณะ โดยคณะกรรมการดังกล่าวจะต้องมีผู้แทนของ พนักงานเข้าร่วมเป็นกรรมการในฐานะผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ ดังนี้ เพื่อให้ได้มาซึ่งลูกจ้างระดับปฏิบัติการ บริษัทฯจึง แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง จำนวน 5 ท่าน ดังนี้

- |                           |                   |                         |         |
|---------------------------|-------------------|-------------------------|---------|
| 1.นายธีรวุฒิ แสงสวัสดิกุล | ประธาน            | 2.นางสาวณิคมล แซ่ลี     | กรรมการ |
| 3.นางสาวพงศ์สุภา พันธะรี  | กรรมการ           | 4.นางสาวกิตติยา วงศ์จอม | กรรมการ |
| 5.นางสาวนภาพรรณ ทองปั้น   | กรรมการ/เลขานุการ |                         |         |

โดยให้คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ประกาศรับสมัครผู้รับสมัครเลือกตั้งเป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง โดยกำหนดวัน เวลา สถานที่และจำนวนกรรมการผู้แทนลูกจ้างที่จะได้รับการเลือกตั้ง ภายใน 5 วันนับแต่วันที่ปิดประกาศฉบับนี้
2. ประกาศรายชื่อและหมายเลขประจำตัวผู้สมัครรับเลือกตั้ง และประกาศกำหนดวัน เวลา และสถานที่เลือกตั้ง เพื่อให้ได้รายชื่อกรรมการผู้แทนลูกจ้างภายใน 10 วัน นับตั้งแต่วันที่สิ้นสุดระยะเวลารับสมัคร
3. จัดให้มีการเลือกตั้งโดยวิธีการลงคะแนนลับ
4. ดำเนินการนับคะแนนเสียงโดยเปิดเผยเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาเลือกตั้ง ประกาศผล และจัดทำบัญชีรายชื่อเรียงลำดับผู้ได้รับคะแนนเสียงมากที่สุดตามลำดับจนถึงผู้ได้รับคะแนนเสียงน้อยที่สุด ในกรณีที่ผู้มีผู้ได้รับคะแนนเสียงเท่ากันในลำดับใดให้จับสลากเพื่อเรียงลำดับระหว่างผู้ได้รับคะแนนเสียงเท่ากันโดยเปิดเผย
5. แจ้งผลการเลือกตั้งให้บริษัทฯ ทราบภายในสามวันนับแต่วันสิ้นสุดการเลือกตั้ง

ทั้งนี้บริษัทฯจะอำนวยความสะดวก จัดหาอุปกรณ์สำหรับลงคะแนนเสียงเลือกตั้ง และออกค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการดำเนินการเลือกตั้ง และให้คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งสิ้นสุดภาระหน้าที่ภายหลังจากแจ้งผลการเลือกตั้งให้บริษัท พี.เอส.ซี - สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ทราบ โดยดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

แต่งตั้ง ณ วันที่ 17 เมษายน พ.ศ. 2566



กรรมการผู้จัดการ



## P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

ที่ P.S.C. จป.022/2566

### ประกาศ

#### เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ด้วย บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ขึ้นในบริษัทฯ จำนวน 1 คณะ โดยคณะกรรมการดังกล่าวจะต้องมีผู้แทนของ พนักงานเข้าร่วมเป็นกรรมการในฐานะผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ ดังนี้ เพื่อให้ได้มาซึ่งลูกจ้างระดับปฏิบัติการ บริษัทฯจึง แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง จำนวน 5 ท่าน ดังนี้

- |                           |                   |                         |         |
|---------------------------|-------------------|-------------------------|---------|
| 1.นายธีรวุฒิ แสงสวัสดิกุล | ประธาน            | 2.นางสาวณิคมล แซ่ลี     | กรรมการ |
| 3.นางสาวพงศ์สุภา พันธะรี  | กรรมการ           | 4.นางสาวกิตติยา วงศ์จอม | กรรมการ |
| 5.นางสาวนภาพรณ ทองปิ่น    | กรรมการ/เลขานุการ |                         |         |

โดยให้คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ประกาศกำหนดวัน เวลา สถานที่รับสมัคร และกำหนดจำนวนกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการที่จะได้รับเลือกตั้ง ภายใน 5 วันนับแต่วันที่นายจ้างปิดประกาศ/คำสั่งฉบับนี้
2. เตรียมการเลือกตั้ง ดำเนินการเลือกตั้ง นับคะแนนเสียง ประกาศผลการนับคะแนนเสียงและจัดทำบัญชีรายชื่อเรียงลำดับผู้ได้รับคะแนนเสียงมากที่สุดตามลำดับจนถึงผู้ได้รับคะแนนเสียงน้อยที่สุด
3. แจ้งผลการเลือกตั้งให้นายจ้างทราบภายใน 3 วัน นับแต่วันสิ้นสุดการเลือกตั้ง

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งสิ้นสุดภาระหน้าที่ภายหลังแจ้งผลการเลือกตั้งให้นายจ้างทราบ โดยดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

ประกาศ ณ วันที่ 17 เมษายน พ.ศ. 2566



กรรมการผู้จัดการ





## P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.psestarch.com>

ที่ P.S.C. จป.023/2566

### ประกาศ

#### เรื่อง รับสมัครคณะกรรมการ

ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตำแหน่งกรรมการผู้แทนลูกจ้าง

ด้วยคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง จะดำเนินการรับสมัครผู้แทนลูกจ้างเพื่อรับการเลือกตั้งเป็น คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ จำนวน 5 คน เพื่อเป็นผู้แทนในการร่วมปรึกษาหารือ ดูแล และเสนอความคิดเห็นเพื่อการพัฒนาการดำเนินงาน ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยได้กำหนดรายละเอียดในการรับสมัคร

#### 1. การรับสมัครเลือกตั้ง

ลูกจ้างระดับปฏิบัติการทุกคนในสถานประกอบกิจการมีสิทธิสมัครรับการเลือกตั้งเป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง โดยผู้ประสงค์จะสมัครรับเลือกตั้งให้ยื่นใบสมัครต่อกรรมการดำเนินการเลือกตั้งคนหนึ่งคนใด ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

- |                            |                   |                          |         |
|----------------------------|-------------------|--------------------------|---------|
| 1. นายอิริวดี แสงสวัสดิกุล | ประธาน            | 2. นางสาวณิชนมล แซ่ลี    | กรรมการ |
| 3. นางสาวพงศ์สุภา พันธะรี  | กรรมการ           | 4. นางสาวกิตติยา วงศ์จอม | กรรมการ |
| 5. นางสาวนภาพารณ ทองปั้น   | กรรมการ/เลขานุการ |                          |         |

#### 2. ระยะเวลารับสมัครเลือกตั้ง

ตั้งแต่วันที่ 17 เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2566

ตั้งแต่เวลา 08.30 น. ถึง เวลา 16.30 น.

สถานที่รับสมัคร ณ ห้อง SAFETY บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ประกาศให้ทราบทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 17 เมษายน พ.ศ. 2566



ประธานคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง



# P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

ที่ P.S.C จป.024/2566

ประกาศ

วันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง รายชื่อและหมายเลขประจำตัวผู้สมัครรับเลือกตั้ง

อ้างอิงตามประกาศรับสมัครคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เลขที่ P.S.C จป.023/2566 ได้รายชื่อผู้สมัครเลือกตั้งและกำหนดหมายเลขประจำตัวผู้สมัคร ดังนี้

หมายเลขที่ 1	นายณัฐวุฒิ	มูลอาจ	หมายเลขที่ 9	นางสาวสุวรรณา	สะบาย
หมายเลขที่ 2	นายธีระพงษ์	สิงห์ขันธุ์	หมายเลขที่ 10	นางสาวณัฐภรณ์	อรมร
หมายเลขที่ 3	นายสหัสรัฐ	ระบาย	หมายเลขที่ 11	นางสาวแสงเดือน	ไพโรสิงห์
หมายเลขที่ 4	นายพิชิต	ศรีนาววัฒน์	หมายเลขที่ 12	นายเทพรักษา	บุญเทียม
หมายเลขที่ 5	นางสาวนลินี	บำรุงเวช	หมายเลขที่ 13	นายไพโรวัลย์	จันทร์ตรง
หมายเลขที่ 6	นายณฤพล	อภิชัยกุล	หมายเลขที่ 14	นายอิทธิพงษ์	อุไรโชติ
หมายเลขที่ 7	นายปรตกร	ขุนทอง	หมายเลขที่ 15	นายวชิรพงศ์	รัตนมงคล
หมายเลขที่ 8	นายทวีทรัพย์	มีแสง	หมายเลขที่ 16	นางสาวอรอุษา	จำปาทอง

ลง

ประธานคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง

ลงชื่อ

กรรมการ

ลงชื่อ

กรรมการ

กรรมการ/เลขานุการ







P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

ที่ P.S.C เลขที่ จป 025/2566

## ประกาศ

### เรื่อง กำหนดวัน เวลา และสถานที่เลือกตั้ง

คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ด้วยคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งจะดำเนินการเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน.....5.....คน เพื่อเป็นผู้แทนในการร่วมปรึกษาหารือ ดูแล และเสนอความคิดเห็นเพื่อพัฒนาการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยได้กำหนดวัน เวลาและสถานที่เลือกตั้งดังนี้

#### 1. วัน/เวลา เลือกตั้ง

วันพฤหัสบดีที่ 4 พฤษภาคม พ.ศ 2566 เวลา 09.00 น. ถึง 21.00 น.

#### 2. สถานที่เลือกตั้ง

ณ โรงอาหาร บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

#### 3. การหาเสียง

3.1 ให้ผู้สมัครรับเลือกตั้ง หาเสียง ณ โรงอาหาร บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเวลา 11.30 - 12.00 น. ในวันที่ 24 เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 27 เมษายน พ.ศ. 2566 โดยประสานกับคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งเพื่อกำหนดลำดับในการหาเสียง

3.2 ให้ผู้สมัครรับเลือกตั้ง หาเสียงโดยการปิดประกาศที่ป้ายประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ ซึ่งได้จัดเตรียมไว้ให้ ระหว่างวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 3 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

#### 4. วิธีการเลือกตั้ง

4.1 ลูกจ้างทุกคนตรวจสอบบัญชีรายชื่อลูกจ้าง ซึ่งบริษัทฯ นำมาปิดประกาศก่อนวันเลือกตั้ง หากบัญชีรายชื่อดังกล่าวไม่ถูกต้อง ให้แจ้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งเพื่อแก้ไขให้ถูกต้อง

4.2 คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งได้ปิดประกาศรายชื่อและหมายเลขประจำตัวผู้สมัครรับเลือกตั้งและเตรียมหีบบัตรเลือกตั้งไว้จำนวน....1....แห่ง ณ บริเวณ โรงอาหาร บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

4.3 ในวันเลือกตั้ง ลูกจ้างลงทะเบียนเซ็นชื่อรับบัตรเลือกตั้งจากคณะกรรมการเลือกตั้ง ซึ่งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งจัดเตรียมไว้ให้ เขียนกากบาท (x) ด้วยปากกา ลงในบัตรเลือกตั้ง จำนวนไม่เกิน.....5.....คน/หมายเลข (ไม่เกินจำนวนกรรมการฯ ที่กำหนดไว้) และนำไปหย่อนลงในหีบบัตรเลือกตั้งที่เตรียมไว้ตามที่กำหนด กรณีมีปัญหาให้ประสานกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง ซึ่งอยู่ประจำหีบบัตรเลือกตั้ง



## P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http :// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

4.4 เมื่อสิ้นสุดการเลือกตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งนำหีบบัตรมา ณ ห้องประชุม 01 อาคารสำนักงาน บริษัท พี.เอส.ซี. โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) เพื่อกำหนดคะแนนเสียงโดยเปิดเผย

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 21 เมษายน พ.ศ. 2566

ลงชื่อ

[Redacted signature]

ประธานคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง

ลงชื่อ

[Redacted signature]

กรรมการ

ลง

[Redacted signature]

กรรมการ

ลงชื่อ

[Redacted signature]

กรรมการ

ลง

[Redacted signature]

กรรมการ/เลขานุการ





# P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

ที่ P.S.C. จป.026/2566

## ประกาศ

เรื่อง ผลการเลือกตั้ง (หนังสือแจ้งผลการเลือกตั้งกรรมการผู้แทนลูกจ้าง ระดับปฏิบัติการ)

วันที่ 5 พฤษภาคม 2566

เรื่อง แจ้งผลการเลือกตั้งกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

เรียน คุณสมนต์ เสรีธรรมกุล

ตามประกาศ/คำสั่ง ที่ จป.021/2566 บริษัทฯ ได้แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง จำนวน .....ท่าน ให้ดำเนินการเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ เพื่อแต่งตั้งเป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้างใน คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

โดยมี นายธีรฤดี แสงสวัสดิกุล เป็นประธานคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งนั้น คณะกรรมการ ดำเนินการเลือกตั้ง ได้ดำเนินการในเรื่องดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 4 พฤษภาคม 2566 โดยผู้สมัคร มีทั้งสิ้นจำนวน 16 ท่าน และมีผลการเลือกตั้งโดยเรียงลำดับคะแนนที่มากที่สุดดังนี้

ลำดับที่	หมายเลข	ชื่อ-นามสกุล	คะแนน
1	หมายเลขที่ 9		167
2	หมายเลขที่ 5		149
3	หมายเลขที่ 1		147
4	หมายเลขที่ 10		136
5	หมายเลขที่ 3		135
6	หมายเลขที่ 11		129
7	หมายเลขที่ 16		125
8	หมายเลขที่ 12		103
9	หมายเลขที่ 4		100
10	หมายเลขที่ 8		96
11	หมายเลขที่ 2		89
12	หมายเลขที่ 7		84
13	หมายเลขที่ 13		79
14	หมายเลขที่ 6		77
15	หมายเลขที่ 15		61
16	หมายเลขที่ 14		58

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ประธานกรรมการการเลือกตั้ง



## P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

### ประกาศ

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

คำสั่งที่ จป.027/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการผู้แทนนายจ้าง

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้เป็น  
คณะกรรมการผู้แทนลูกจ้างในคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการระดับบังคับบัญชา

ออก ณ วันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 เป็นต้นไป



ลงชื่อ..



กรรมการผู้จัดการ





## P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http :// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

### ประกาศ

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

คำสั่งที่ จป.028/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการผู้แทนลูกจ้าง

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้เป็น  
คณะกรรมการผู้แทนลูกจ้างในคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

ออก ณ วันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 เป็นต้นไป



ลงชื่อ.....



กรรมการผู้จัดการ



**P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

**ประกาศ**

**บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**

**คำสั่งที่ จป.029/2566**

**เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

ตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มีลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ประธานกรรมการ

กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

กรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการความปลอดภัยมีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

- 1.จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- 2.จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 3.รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- 4.ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ







## P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.psestarch.com>

5.พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6.สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7.พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8.จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9.ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10.รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11.ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

12.ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ 2566 จนถึง วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ 2568

สั่ง ณ วันที่ 9 พฤษภาคม พ.ศ 2566 เป็นต้นไป



ลงชื่อ....



กรรมการผู้จัดการ





ภาพกิจกรรมเลือกตั้งคณะกรรมการผู้แทนลูกจ้าง

ณ โรงอาหาร วันพฤหัสบดีที่ 4 พฤษภาคม 2566

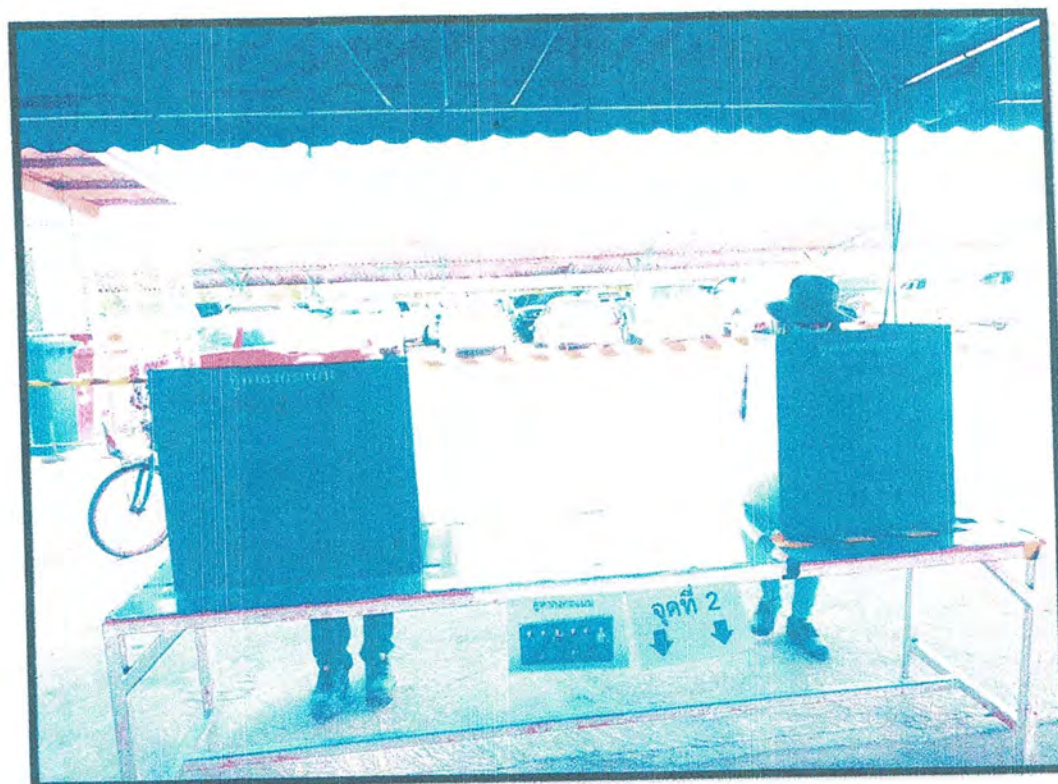






ภาพกิจกรรมเลือกตั้งคณะกรรมการผู้แทนลูกจ้าง

ณ โรงอาหาร วันพฤหัสบดีที่ 4 พฤษภาคม 2566







# ภาพกิจกรรมเลือกตั้งคณะกรรมการผู้แทนลูกจ้าง

ณ โรงอาหาร วันพฤหัสบดีที่ 4 พฤษภาคม 2566





เอกสารแนบที่ 17  
แผนการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปี 2566



**P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http :// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

ที่ P.S.C. จป.004/2567

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอส่งเอกสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
: แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2567

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.แผนงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ฉบับ

ด้วย บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 999 หมู่ 5 ถนน 3245 หนองใหญ่-บ่อทอง ตำบล หนองใหญ่ อำเภอนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20190 โทรศัพท์ 038-219730 ประกอบกิจการ ผลิตสารให้ความหวานและผลิตเอทานอลจากมันสำปะหลัง ปัจจุบันมีลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 495 คน

ทั้งนี้เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีความเป็นระเบียบแบบแผนและดำเนินงานสอดคล้องตามกฎหมายทางหน่วยงานความปลอดภัยของบริษัทฯ จึงได้ดำเนินงานจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2567 และนำเสนอเพื่อเป็นหลักฐานให้ทางสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ลงชื่อ

กรรมการผู้จัดการ

ผู้ติดต่อประสานงาน นางสาวเกษมณี ภูมิเชวง หน่วยงานความปลอดภัย ติดต่อ 082-1398378	ลงชื่อผู้รับเอกสาร
--	--------------------

ได้รับเอกสารแล้ว

วันที่ 29 ม.ค. 2567

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด



[illegible]



แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
ประจำปี 2567

จัดทำโดย

กลิ่นกรองโอด

อนุมัติโดย

(นางสาวนภาวรรณ ทองปั้น)

(นางสาวเกษมณี รุ่งเรือง)

( นายสมนต์ เสิร์ธอรณกุล )

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ผู้บริหารหน่วยงานความมั่นคง

กรรมการผู้จัดการ


วันที่ 25 มกราคม 2567

วันที่ 25 มกราคม 2567

วันที่ 25 มกราคม 2567

[illegible]



 บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567	จัดทำโดย  ( นางสาวภาววรรณ ทองปั้น ) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ วิชาชีพ วันที่ 25 มกราคม 2567	กลั่นกรองโดย  ( นางสาวเกษมณี (นางจง) ) ผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย วันที่ 25 มกราคม 2567  อนุมัติโดย  ( นายสุวัฒน์ เสรีธรมกุล ) กรรมการผู้จัดการ วันที่ 25 มกราคม 2567														
กิจกรรม/โครงการ	วัตถุประสงค์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	ปี 2567											
					Q1			Q2			Q3			Q4		
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
4.การอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม																
4.1 ความปลอดภัยในการทำงาน/การเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มงาน/ย้ายงาน	ตามกฎหมาย	2 ครั้ง/เดือน	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.2 ความปลอดภัยในการทำงานซ่อมบำรุง	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.3 ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.4 อบรมโครงการอนุรักษ์การไถ่เงิน	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.5 อบรมความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.6 อบรมทบทวนความปลอดภัยการใช้บันจัน	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.7 การขับขี่ย่างปลอดภัย สำหรับพนักงานขนส่ง	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.8 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับบันจัน	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.9 อบรมปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.10 โรคจากการประกอบอาชีพและการดูแลสุขภาพของพนักงาน	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.11 อบรมความปลอดภัยกับสารเคมีอันตรายและซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.12 ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศหลักสูตร 4 ผู้	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป./คปอ.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.13 อบรมปฐมพยาบาลเบื้องต้น	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.14 อบรมดับเพลิงขั้นต้น ( 40 % )	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.15 แผนอพยพหนีไฟ ,ซ้อมอพยพหนีไฟ	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.16 อบรมหลักสูตร จป.หัวหน้างาน	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.17 อบรมหลักสูตร จป.บริหาร	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.18 อบรมหลักสูตรผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.19 อบรมทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดอุบัติเหตุ	ตามกฎหมาย	ตามกรณี	ENV	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
4.20 อบรมทบทวนขั้นตอนการทำงาน กรณีมีกิจกรรมใหม่/เปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงาน	ตามกฎหมาย	ตามกรณี	ENV	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan







บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
ประจำปี 2567

จัดทำโดย

กลั่นกรองโดย

สามารถทำได้

(นางสาวนภวรรณ ทองปั้น)

(นางสาวเกษมณี คุ้มแสง)

(นายสมนต์ เสรีธรรมกุล )

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ วิชาชีพ

ผู้บริหารหน่วยงานจากรัฐบาล

กรรมการผู้จัดการ


วันที่ 25 มกราคม 2567

วันที่ 25 มกราคม 256

วันที่ 25 มกราคม 2567

กิจกรรม/โครงการ	วัตถุประสงค์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	ปี 2567											
					Q1			Q2			Q3			Q4		
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<b>7.การรายงาน การขออนุญาต ตามกฎหมาย</b>																
7.7 รายงานตามแบบ สอ.3 - การตรวจประเมินความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย	ตามกฎหมาย	2 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.8 รายงานตามแบบ จมส. - รายงานผลตรวจสอบสภาพผิดปกติ	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.9 รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามแบบ รสส.1	ตามกฎหมาย	2 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.10 รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามแบบ รสส.2	ตามกฎหมาย	2 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.11 รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามแบบ รสส.3	ตามกฎหมาย	2 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.12 การทบทวน ติดตามการเปลี่ยนแปลงของกฎหมาย	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/เดือน	จป./คปอ.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.13 แบบรายงาน สก.1/สก.2/สก.3	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	ENV	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.14 แบบ ทส.1 และ ทส.2	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/เดือน	ENV	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.15 แบบกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สกอ.)	ตามกฎหมาย	ทุกครั้งที่มีการกำจัด	ENV	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.16 รายงานการใช้สารเคมีอันตราย ตามแบบ วอ.อก.7	ตามกฎหมาย	6 เดือน/ครั้ง	จป.	Plan Actual	ลงข้อมูลเดือน 1-6 ในระบบภายในเดือน 7						ลงข้อมูลเดือน 7-12 ในระบบ ภายในเดือน 1 ปีต่อไป					
7.17 รายการนำเข้าสารเคมีอันตราย ตามแบบ วอ.อก 6	ตามกฎหมาย	ทุกครั้งที่มีการนำเข้า	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.18 รายงานตามอนุสัญญาห้ามอาวุธเคมี	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	19 ม.ค. 15 ม.ค.											
7.19 รายงานความปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตราย - บุคลากรเฉพาะ	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	2 ม.ค - 31 มีนาคม											
7.20 รายงานการจัดการความปลอดภัยด้านสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	2 ม.ค - 31 มีนาคม											
7.21 ต่ออายุประกันอุบัติเหตุ - สถาบันบริการน้ำมัน	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
7.22 ต่ออายุใบอนุญาต - สถาบันบริการน้ำมัน	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual												
7.23 แบบสำรวจตนเอง ความเสี่ยงจากอัคคีภัยภายในสถานประกอบกิจการ	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual												
7.24 รายงานการประเมินความเสี่ยง	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	จป.	Plan Actual	ภายในเดือน สิงหาคม											



<div></div> <div>บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)</div> <div>แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2567</div>	จัดทำโดย (นางสาวกนกวรรณ ทองบณ) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ วันที่ 25 มกราคม 2567			กลั่นกรองโดย (นางสาวเกษมณี ขมิ้นแดง) ผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน วันที่ 25 มกราคม 2567												
	วัตถุประสงค์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	ปี 2567											
					Q1			Q2			Q3			Q4		
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
8.กิจกรรมการส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน																
8.1 การจัดทำเอกสารเผยแพร่ความรู้ด้านความปลอดภัย	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/เดือน	จป.	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
8.2 การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี	ตามกฎหมาย	1 ครั้ง/ปี	ฝ่ายบุคคล/จป.	Actual	6 ม.ค		Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
8.3 การตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียง	ตามกฎหมาย	ทุกเดือน	ENV	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan
หมายเหตุ				Actual												

หมายเหตุ

Plan หมายถึง กำหนดการดำเนินงาน

Actual หมายถึง การปฏิบัติที่แท้จริง

จป.

หมายถึง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ วิชาชีพ

คปอ.

หมายถึง

คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ENV

หมายถึง

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน



ตารางที่ 1  
เปรียบเทียบผลตรวจสุขภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2566 (3 ปีซ้อนหลัง)

รายการ	พ.ศ. 2563					พ.ศ. 2564					พ.ศ. 2565					พ.ศ. 2566				
	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ
น้ำหนัก	278	148	53.2%	130	46.8%	334	161	48.2%	173	51.8%	350	184	52.6%	166	47.4%	191	93	48.7%	98	51.3%
ชีพจร	278	127	45.7%	151	54.3%	334	156	46.7%	178	53.3%	350	173	49.4%	177	50.6%	191	120	62.8%	71	37.2%
ความดันโลหิต	278	165	59.4%	113	40.6%	334	173	51.8%	161	48.2%	350	206	58.9%	144	41.1%	191	125	65.4%	66	34.6%
อุปกรณ์ Spirometer	269	236	87.7%	33	12.3%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	187	135	72.2%	52	27.8%
สมรรถภาพแรงเหยียดหลัง	253	88	34.8%	165	65.2%	287	69	24.0%	128	44.6%	322	72	22.6%	250	77.6%	155	69	44.5%	86	55.5%
ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	286	230	80.4%	56	19.6%	345	293	84.9%	52	15.1%	353	293	84.9%	60	15.1%	191	125	65.4%	66	34.6%
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	19	9	47.4%	10	52.6%	19	16	84.2%	3	15.8%	17	16	84.2%	1	15.8%	3	2	66.7%	1	33.3%
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	286	286	100.0%	0	0.0%	345	345	100.0%	0	0.0%	353	345	100.0%	8	0.0%	191	190	99.5%	1	0.5%
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	286	286	100.0%	0	0.0%	345	345	100.0%	0	0.0%	353	345	100.0%	8	0.0%	191	188	98.4%	3	1.6%
ตรวจหากรูคิกเพื่อูโรคิก (Uric acid)	19	17	89.5%	2	10.5%	19	18	94.7%	1	5.3%	17	18	94.7%	-1	5.3%	3	3	100.0%	0	0.0%
ตรวจระดับไขมันลดการอุดตันหลอดเลือด (HDL-C)	19	19	100.0%	0	0.0%	19	19	100.0%	0	0.0%	17	19	100.0%	-2	0.0%	3	3	100.0%	0	0.0%
ตรวจระดับไขมันส่งเสริมการอุดตันหลอดเลือด (LDL-C)	19	13	68.4%	6	31.6%	19	15	78.9%	4	21.1%	17	15	78.9%	2	21.1%	3	0	0.0%	3	100.0%
ตรวจระดับเอนไซม์จากตับ (SGOT)	286	210	73.4%	76	26.6%	345	236	68.4%	109	31.6%	353	236	68.4%	117	31.6%	191	134	70.2%	57	29.8%
ตรวจระดับเอนไซม์จากตับ (SGPT)	286	214	74.8%	72	25.2%	345	237	68.7%	108	31.3%	353	237	68.7%	116	31.3%	191	137	71.7%	54	28.3%
มะเร็งเต้านม (CA153)	6	6	100.0%	0	0.0%	7	7	100.0%	0	0.0%	5	7	100.0%	-2	0.0%	1	1	100.0%	0	0.0%
ความสมบูรณ์ของปัสสาวะ (Urine Analysis)	284	269	94.7%	15	5.3%	340	318	93.5%	22	6.5%	348	318	93.5%	30	6.5%	188	182	96.8%	6	3.2%
ผลตรวจมะเร็งต่อมลูกหมาก (ผลตรวจมะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)	13	13	100.0%	0	0.0%	12	12	100.0%	0	0.0%	12	12	100.0%	0	0.0%	2	2	100.0%	0	0.0%
ตรวจแคลเซียมในเลือด (Calcium)	19	19	100.0%	0	0.0%	19	19	100.0%	0	0.0%	17	19	100.0%	-2	0.0%	3	3	100.0%	0	0.0%
ตรวจหาสารแมงกานีส (Manganese)	-	-	-	-	-	15	15	100.0%	0	0.0%	17	15	100.0%	2	0.0%	-	-	-	-	-
ตรวจหาสารนิกเกิล (Nickel)	-	-	-	-	-	15	15	100.0%	0	0.0%	17	15	100.0%	2	0.0%	-	-	-	-	-
ตรวจหาสารโครเมียม (Chromium)	-	-	-	-	-	15	15	100.0%	0	0.0%	16	15	100.0%	1	0.0%	-	-	-	-	-
ตรวจหาสารอะซิโตน (Acetone)	-	-	-	-	-	2	2	100.0%	0	0.0%	2	2	100.0%	0	0.0%	-	-	-	-	-
ตรวจหาสารเบนซีน (Benzene)	-	-	-	-	-	2	2	100.0%	0	0.0%	2	2	100.0%	0	0.0%	-	-	-	-	-
ตรวจหาสารเอทานอล (Ethanol)	1	1	100.0%	0	0.0%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ตรวจหาการติดเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HAV-IgM)	286	ผลการติดเชื้อ 286	ผลการติดเชื้อ 100.0%	ผลการติดเชื้อ 0	ผลการติดเชื้อ 0.0%	345	ผลการติดเชื้อ 345	ผลการติดเชื้อ 100.0%	ผลการติดเชื้อ 0	ผลการติดเชื้อ 0.0%	353	ผลการติดเชื้อ 353	ผลการติดเชื้อ 99.4%	ผลการติดเชื้อ 1	ผลการติดเชื้อ 0.3%	191	ผลการติดเชื้อ 191	ผลการติดเชื้อ 100.0%	ผลการติดเชื้อ 0	ผลการติดเชื้อ 0.0%
ตรวจหาเชื้อแบคทีเรีย, พยาธิและไข่พยาธิในอุจจาระ (Stool Culture & Stool examination)	280	พบเชื้อ 280 ที่	พบเชื้อ 100.0%	พบเชื้อ 0 ที่	พบเชื้อ 0.0%	343	พบเชื้อ 343 ที่	พบเชื้อ 100.0%	พบเชื้อ 0 ที่	พบเชื้อ 0.0%	343	พบเชื้อ 343 ที่	พบเชื้อ 100.0%	พบเชื้อ 0 ที่	พบเชื้อ 0.0%	188	187	99.5%	1	0.5%
เอกซเรย์ทรวงอก (X-Ray)	278	265	95.3%	13	4.7%	342	309	90.4%	33	9.6%	348	320	92.0%	28	8.0%	188	176	93.6%	12	6.4%
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	282	248	87.9%	34	12.1%	337	289	85.8%	48	14.2%	332	306	92.2%	26	7.8%	189	140	74.1%	49	25.9%
ทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Screening)	267	61	22.8%	206	77.2%	324	69	21.3%	255	78.7%	324	56	17.3%	268	82.7%	186	46	24.7%	140	75.3%
คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	19	11	57.9%	8	42.1%	18	13	72.2%	5	27.8%	17	11	64.7%	6	35.3%	3	3	100.0%	0	0.0%

หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจสุขภาพโดย ศูนย์ตรวจสุขภาพ เอ็มเอชซีซี อินเทอร์เน็ต จันทบุรี โปรแล็บ  
ที่มา : รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี 2563 บริษัท ฟีนอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  
: รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี 2564 บริษัท ฟีนอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  
: รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565 บริษัท ฟีนอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  
: รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี 2566 บริษัท ฟีนอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เอกสารแนบที่ 18  
บันทึกการตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำประจำปี 2566



เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า.....นายอรุณ ตั้งวรชาติ.....อายุ.....75.....ปี อาชีพ.....วิศวกรเครื่องกล.....  
พักอยู่บ้านเลขที่.....18.....หมู่ที่.....ต.รอก / ซอย.....เฉลิมพระเกียรติ ร.9 (43).....ถนน.....เฉลิมพระเกียรติ ร.9.....  
ตำบล / แขวง.....หนองบอน.....อำเภอ / เขต.....ประเวศ.....จังหวัด.....กทม.....10250.....โทรศัพท์.....0812517400.....  
สถานที่ทำงาน.....ตั้งอยู่.....โทรศัพท์.....027262039.....

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542  
เลขทะเบียน.ว.ก.559 ตั้งแต่วันที่ 9/1/2535 ถึงวันที่ ตลอดชีพ และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัว  
ที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯเลขทะเบียน 6-64-451 หมดอายุวันที่ 31/12/2568

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  
ตั้งอยู่เลขที่.....999.....หมู่ที่.....5.....ต.รอก/ซอย.....-.....ถนน.....หนองใหญ่-บ่อทอง.....ตำบล / แขวง.....หนองใหญ่.....  
อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....10290.....โทรศัพท์.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....10200000125512.....หมดอายุวันที่.....1/1/2567.....  
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ.....บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน).....จำนวนคนงาน.....24.....คน  
ตรวจสอบเมื่อวันที่.....29 / 12 / 2566.....เวลา.....14.00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด.....4.....เครื่อง

หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข.....A-5.....ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำ  
ทดสอบตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดที่แสดง  
ไว้ในหน้า 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้  
สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่ตรวจสอบ ที่ความดัน ซึ่งได้ปรับตั้งลิ้นนิรภัยให้เปิดระบายไอน้ำที่ความดัน  
ไม่เกิน.....16 kg/cm<sup>2</sup>.....ข้าพเจ้าจึงลงลายมือไว้เป็นหลักฐาน

(ลง

วิศวกรผู้ตรวจสอบ



ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ถูกลม ☒ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package)

☐ คัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ.....อื่นๆ(ระบุ).....ใช้งานมาแล้ว.....-.....ปี

หมายเลขเครื่อง.....สร้างโดย.....ไทย.....โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่.....16 Kg/cm<sup>2</sup>

อุณหภูมิ.....202°C Sat.....อัตราการผลิตไอน้ำ.....25 T/H.....พื้นที่ผิวรับความร้อน.....643 ตารางเมตร

แรงม้าหม้อไอน้ำ.....1600 Boi.Hp.....การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายสุศักดิ์ คงอยู่.....ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....311 - 504 - 21606.....หมดอายุ พ.ศ. 2570.....

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายไพรัช รัตนดวงษ์.....ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....311 - 504 - 51356.....หมดอายุ พ.ศ. 2570.....

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายอนุชาติ ฉายศรีศิริ.....ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....311 - 504 - 51355.....หมดอายุ พ.ศ. 2570.....

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผนเหล็กหม้อไอน้ำเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลี่ยนหม้อไอน้ำหนา .....

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ โยแก้ว ☐ Asbestos ☒ อิฐทนไฟ ☐ อื่นๆ .....

ขนาดหม้อไอน้ำ  $\varnothing 5.6 \times 11 \times 14$  m. .... ท่อไฟใหญ่ ขนาด  $\varnothing$  ..... ยาว ..... หนา ..... จำนวน ..... ท่อ

ท่อไฟเล็กขนาด  $\varnothing$  ..... ยาว ..... จำนวน ..... ท่อ ท่อไฟเล็กขนาด  $\varnothing$  ..... ยาว ..... จำนวน ..... ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับเคาน์เตอร์หม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด  $\varnothing 50$  mm. & 60 mm. .... ยาว 6 & 7 m. .... จำนวน ..... ท่อ

ผนังเตาขนาด ..  $5.7 \times 8.5 \times 7$  m. .... หนา ..... ผนังด้านหน้า – หลัง (End Plates) หนา .....

ถังพักไอน้ำ (Header or Steam Dome) ขนาด  $\varnothing 1.4 \times 6.5$  m. x หนา 28 mm./0.9 x 6 m. x หนา 26 mm. ....

ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน .. 4 ... ช่อง ช่องมือถอด (Hand Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน .. 8 ... ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำดัดแบบท่อน้ำขวาง) ☐ ไม่มี ☐ มี จำนวน ..... ช่อง

เหล็กยึดโยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด  $\varnothing$  ..... จำนวน ..... ชุด

☐ Stay Tube ขนาด  $\varnothing$  ..... จำนวน ..... ชุด

☐ Gusset Stay หนา ..... ด้านหน้า ..... ชุด ด้านหลัง ..... ชุด

☐ อื่นๆ ..... จำนวน ..... ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย ( Safety Valve ) มีจำนวน ..... 2 ..... ชุด เป็นแบบ

- ☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด  $\varnothing$  ..... ระบายไอน้ำที่ความดัน .....
- ☒ แบบสปริงมีคานจัด ขนาด  $\varnothing 3"$  ..... ระบายไอน้ำที่ความดัน ..... 15 & 16 kg/cm<sup>2</sup> .....
- ☐ แบบ ..... ขนาด  $\varnothing$  ..... ระบายไอน้ำที่ความดัน .....

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ ( Working Pressure ) ..... 15 kg/cm<sup>2</sup> .....

เกจวัดความดัน ( Pressure Gauge ) จำนวน ..... 3 ..... ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ ... 40 kg/cm<sup>2</sup> .....

สวิตช์ควบคุมความดัน ( Pressure Control Switch ) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน ..... 1 ..... ชุด

คั้งไว้ที่ความดัน .... 15 kg/cm<sup>2</sup> ..... Diff. Pressure .....

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน ..... 2 ..... ชุด พร้อมท่อระบายจากวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับ ( Water Level Control ) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☒ Electrode

☐ อื่นๆ(ระบุ) ..... จำนวน ... 1 ..... ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☒ Turbine ☐ อื่นๆ ..... จำนวน 2 + 1 ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่นๆ ... เครื่องยนต์ .....

วาล์วกันกลับ ( Check Valve ) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด  $\varnothing 3"$  ..... จำนวน .. 3 ..... ชุด

น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☐ น้ำคลอง ☒ อื่นๆ(ระบุ) ระบบประปา .....

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ Softener ( Resin ) ☐ เติมน้ำเคมี ☐ อื่นๆ .....

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ PH = ... 9 ..... Hardness = ... 1 ..... ppm. ... ☒ อื่นๆ(ถ้ามี) ... RO. ....

วาล์วถ่ายน้ำ ( Blow Down Valve ) ขนาด  $\varnothing 1.5" + 2"$  ..... จำนวน ... 6 + 4 .... ชุด

2.4 ระบบกา

วาล์วจำ



- วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ ( Check Valve) ขนาด ๘" ..... จำนวน ....1..... ชุด
- ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด ๘"..... จำนวนหัวท่อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ...โยแก้ว .....
- 2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ ไชเรน ☐ อื่นๆ (ระบุ)ไฟฉุกเฉิน ...
- 2.6 ระบบการเผาไหม้
- เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ จี้เลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตากรด.....☒ อื่นๆ(ระบุ)เศษไม้สับ .....
- ปริมาณการใช้  (ต่อหน่วยเวลา) ☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ Auto .....
- ขนาดความสามารถ ... 4 T/h ..... การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass
- ปล่องไฟขนาด ๘ 1.5 m ... สูง .. 36 m. .... ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลมขนาด .. 75 Hp. ...
- สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☐ จำเป็นต้องมี ( ☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี )
- 2.7 ปลั๊กหลอมละลาย ( Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ..... ชุด

## 2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

- เครื่องอุ่นน้ำมัน ( Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ .... - ..... อุณหภูมิ ..... °C
- เครื่องอุ่นอากาศ ( Ail Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ .. Direct Flow ..... อุณหภูมิ ... 80°C.....
- เครื่องอุ่นน้ำ ( Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ...Heat Exchanger .... อุณหภูมิ ... 60°C .....
- การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☒ ไม่มี ☐ มี ปริมาณ .....

## 2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ ( Pressure Vessel ) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)

- เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด ๘ ไอสี ( High Pressure ) ..... ขนาด ๘ ไอสี ( Low Pressure) ..... จำนวน ..... ชุด
- เครื่อง ..... จำนวน ..... ชุด ใช้ความดัน ..... ☐ มีลิ้นนรภัยตั้งความดันที่ .....
- เครื่อง ..... จำนวน ..... ชุด ใช้ความดัน ..... ☐ มีลิ้นนรภัยตั้งความดันที่ .....
- เครื่อง ..... จำนวน ..... ชุด ใช้ความดัน ..... ☐ มีลิ้นนรภัยตั้งความดันที่ .....
- เครื่อง ..... จำนวน ..... ชุด ใช้ความดัน ..... ☐ มีลิ้นนรภัยตั้งความดันที่ .....

## รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

- |                            |   |                                  |                              |   |                                  |
|----------------------------|---|----------------------------------|------------------------------|---|----------------------------------|
| ท่อไฟใหญ่ -                | <input type="checkbox"/> เรียบร้อย            | <input type="checkbox"/> บกพร่อง | ท่อไฟเล็ก -                  | <input type="checkbox"/> เรียบร้อย            | <input type="checkbox"/> บกพร่อง |
| ผนังด้านหน้า - หลัง        | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง | ผนังเตา                      | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง |
| เหล็กยึดโยง                | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง | ช่องมือสอต                   | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง |
| ช่องคนลง                   | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง | ท่อน้ำ                       | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง |
| เกจวัดความดัน              | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง | ลิ้นนรภัย                    | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง |
| เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง | สวิทช์ควบคุมความดัน          | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง |
| ระบบสัญญาณเตือนภัย         | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง | เครื่องควบคุมระดับน้ำ        | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บกพร่อง |
| สภาพตะกรันภายในหม้อไอน้ำ   | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี     | <input type="checkbox"/> มี      | <input type="checkbox"/> มาก | <input type="checkbox"/> ปานกลาง              | <input type="checkbox"/> น้อย    |

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ .....

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว

ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

**ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ**

ชื่อโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ
ประกอบกิจการโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้าที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน, รง. 4 (นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :-	ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน, รง. 4
หม้อไอน้ำหมายเลข :-	หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด :-	ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
สวิตช์ควบคุมความดัน :-	(ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
ฉนวน :-	- ต้องติดตั้งที่เปลือกหรือถังพักไอ และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง - ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีฉนวนกันความร้อน ไม่มีฉนวนกันความร้อน หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure) - ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
ตะกรัน :-	ถ้ามีหนากว่า 1/16 นิ้ว จะต้องล้างออก
การตรวจสอบ :-	ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม เห็นชอบ
การอัดน้ำทดสอบ :-	ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

**หมายเหตุ**

1. ในการตรวจสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนส่งเลขมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

**คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน**

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณี โรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณี โรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

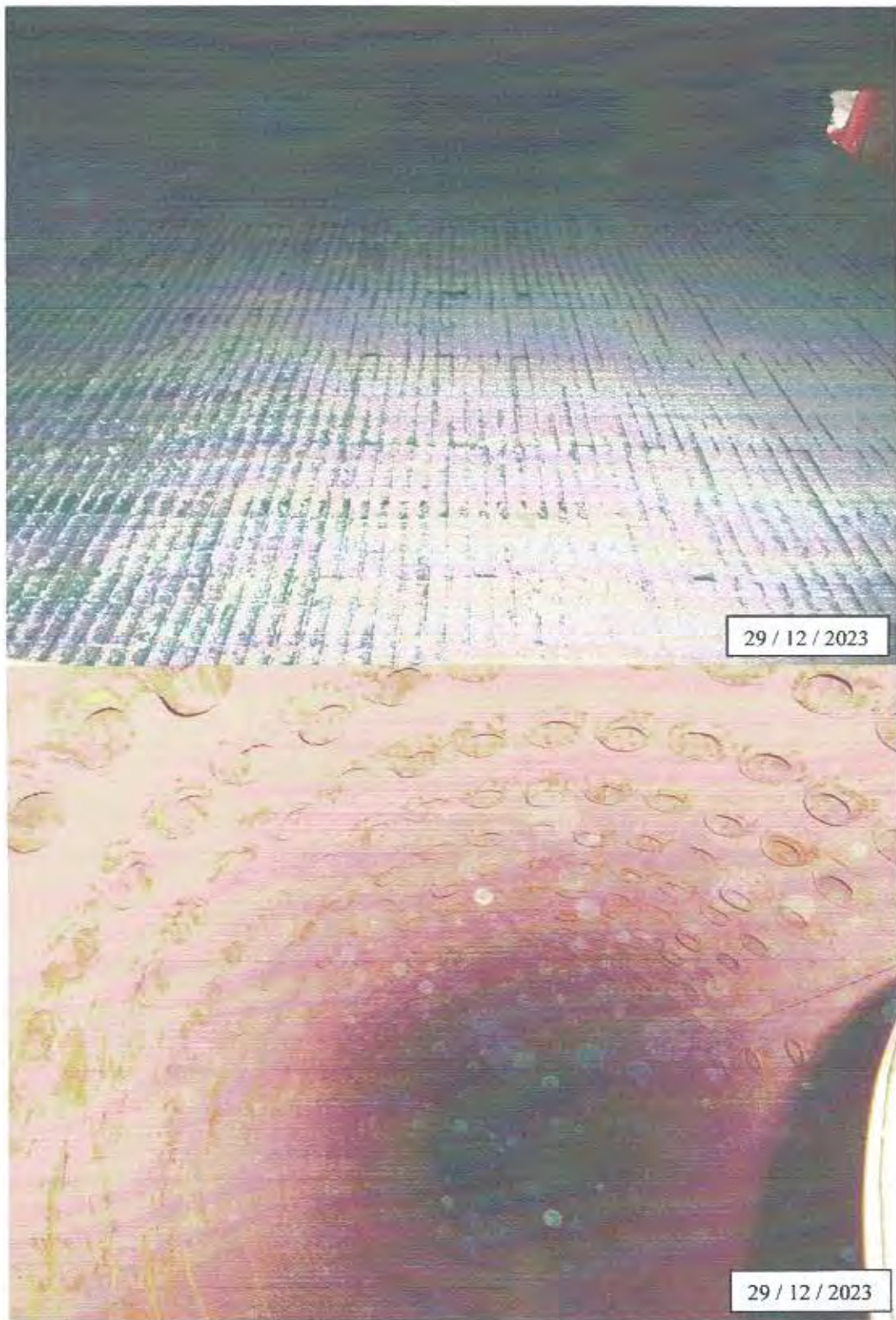






หม้อไอน้ำหมายเลข A-5.บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

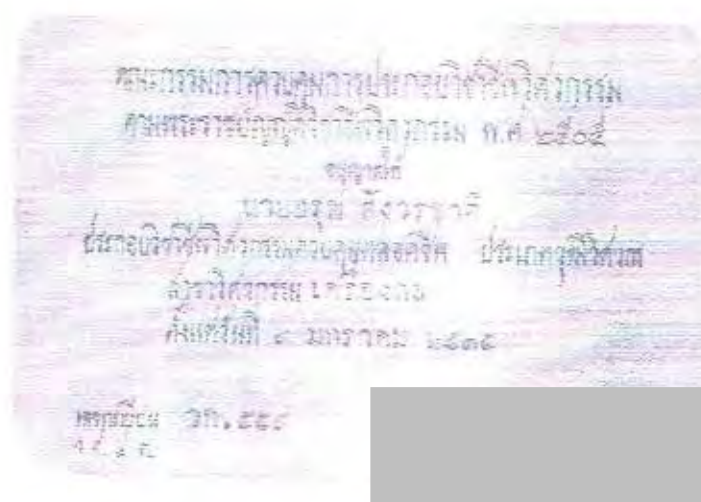




หม้อไอน้ำหมายเลข A-5.บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)







เอกสารแนบที่ 19  
ผู้ควบคุมหม้อผลิตไอน้ำและได้รับการฝึกอบรม  
ตามกฎหมาย



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๙๔๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๓ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายอนุชา ฉายศรีศิริ

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๑๗-๑/๕๑ ขบ (๑๐๒๐๐๐๐๐๑๒๕๕๑๒) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๕ ซอย - แขวง/ตำบล หนองใหญ่ เขต/อำเภอ หนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๑-๕๐๔-๕๑๓๕๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายอรรถพร ฤกษ์พิบูลย์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๙๔๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๓ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน  
เรียน นายไพรัช อนันตวงษ์

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๑๗-๑/๕๑ ขบ (๑๐๒๐๐๐๐๐๑๒๕๕๑๒) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๕ ซอย - แขวง/ตำบล หนองใหญ่ เขต/อำเภอ หนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๑-๕๐๔-๕๑๓๕๖ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๙๔๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๓ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน  
เรียน นายชูศักดิ์ คงอยู่

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๑๗-๑/๕๑ ขบ (๑๐๒๐๐๐๐๐๑๒๕๕๑๒) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๕ ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล หนองใหญ่ เขต/อำเภอ หนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๑-๕๐๔-๒๑๖๐๖ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐ โดยได้ยกเลิกเลขทะเบียน ๒๑๔-๒๐๑-๒๑๖๐๖ เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 20  
ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๒๕๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๑๔ ลงรับวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ  
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๒๐๐๑๒๕๔๕๒  
(๓-๑๑(๖)-๑/๔๕ ขบ) ประกอบกิจการผลิตกลูโคส เด็กซ์โตรส ฟรุคโตรส ดิซอปีตอล หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่คล้ายคลึงกัน  
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนน (๓๒๔๕) หนองใหญ่ - บ่อทอง ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี  
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๒๑ ๙๗๓๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๗๐  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายมานัส บุญประกอบ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	น. [REDACTED]	๑๑๗๗	✓	✓	
๒	น. [REDACTED]	๑๐๘๘	✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[REDACTED]			✓	
๒	[REDACTED]		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๕๖๘๐ ลงวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

